

ETUDE DE CAS

DOMAINE D'ACTIVITE : PHARMACEUTIQUE



CLIENT : Moderna



INSTALLATEUR : TRANE



LIEU : USA & Canada

CONTEXTE : Moderna, Inc. (anciennement ModeRNA Therapeutics) est une société de biotechnologies américaine, fondée en 2010 et basée à Cambridge dans l'État du Massachusetts, qui vise à concevoir des « thérapies protéiniques » fondées sur la technologie dite de l'acide ribonucléique messenger (ARN messenger).

En 2020, elle met au point le MRNA-1273 ou Spikevax®, vaccin contre la maladie à coronavirus 2019 (COVID-19) dont l'efficacité convainc différents pouvoirs publics, dont ceux des États-Unis et de l'Union européenne, d'y avoir recours avec les vaccins d'autres firmes dans le cadre de leurs campagnes de vaccination publiques.

APPLICATION : Le projet prévoit l'installation de 30 x modules EvaPack™ installés dans des CTA du fabricant TRANE. Le projet va être réalisé sur plusieurs années, et prévoit le remplacement total des humidificateurs à vapeur vive et à gaz actuels. Le client final a choisi notre produit afin de répondre aux exigences du « *net-zero carbon emissions* », car dans le cadre de son engagement en faveur du développement durable, la société souhaite atteindre des émissions de carbone neutres à l'échelle mondiale d'ici 2030. La particularité de cette affaire est que le client a souhaité l'utilisation de tuyauterie inox 316 pour des raisons hygiéniques.



Chantier du site Moderna de Laval, Canada



Site Moderna de Norwood, Massachusetts, USA

Armstrong International | INTELLIGENT SOLUTIONS IN STEAM, AIR AND HOT WATER

North America • Latin America • India • Europe / Middle East / Africa • China • Pacific Rim

humid-emea@armstronginternational.

armstronginternational.com